

Scheda Tecnica DUPLEX 9+12

Classe energetica raffreddamento / riscaldamento	-	A++ / A+
Indice di efficienza energetica stagionale	SEER	7,07
Coefficiente di prestazione stagionale	SCOP	4,08
Carico teorico raffreddamento / riscaldamento	kW	5,3 / 4,3
Consumo annuo raffreddamento / riscaldamento	kW	304 / 1537
Stagione di raffreddamento / riscaldamento	-	media / media
Refrigerante / GWP	-	R32 / 675
Potenza resa in raffreddamento nominale, max-min	Btu/h	18100 (21880 - 7240)
Potenza resa in raffreddamento nominale, max-min	kW	5,30 (6,41 - 2,12)
Potenza assorbita in raffreddamento nominale, max-min	kW	1,63 (2,04 - 0,54)
Potenza resa in riscaldamento nominale, max-min	Btu/h	19000 (22800 - 7610)
Potenza resa in riscaldamento nominale, max-min	kW	5,57 (6,68 - 2,23)
Potenza assorbita in riscaldamento nominale, max-min	kW	1,39 (1,74 - 0,47)
Potenza massima assorbita	kW	2,85
Tensione frequenza fase	V-hz	230-50-1
Portata d'aria	m³/h	850
Tubazioni mandata	inch	1/4"
Tubazioni aspirazione	inch	3/8"
Carica refrigerante	Kg	1,25
Massima linea frigorifera precarica	m	15
Massima linea frigorifera con carica	m	40
Carica supplementare	g/m	12
Max dislivello	m	10
Pressione sonora (Unità Interna/Unità Esterna)	dB(A)	42 / 56
Temp. esterne limite di funzionamento raffreddamento	°C	-15 / +50
Temp. esterne limite di funzionamento riscaldamento	°C	-15 / +30
Dimensioni Unità Interna 9/12 (LxPxH)	mm	750x200x285 / 750x200x285
Dimensioni Unità Esterna (LxPxH))	mm	800x315x545
Peso Unità Interna 9-13 /Esterna	Kg	7,5-8,0/36